straumann

INFORMATIONS DE BASE SUR
LA PARTIE SECONDAIRE STRAUMANN® VARIOBASE™

Partie secondaire Straumann® Variobase™

COMMITTED TO
SIMPLY DOING MORE
FOR DENTAL PROFESSIONALS

L'ITI (International Team for Implantology) est le partenaire universitaire de l'Institut Straumann AG dans les domaines de la recherche et de la formation.

SOMMAIRE

1 INTRODUCTION 2

1.1 Objectif de ce guide 2

2 INFORMATIONS GÉNÉRALES 3

2.1 Partie secondaire Straumann® Variobase™ : Introduction 3

2.2 Exigences techniques 3

2.3 Vue d'ensemble du système 4

2.4 Caractéristiques du produit 5

3 RESTAURATION, CONCEPTION ET FINITION 6

3.1 Préparation 6

3.2 Conception et fabrication de coiffe/couronne 6

3.3 Collage 11

3.4 Insertion (cabinet du chirurgien-dentiste) 13

4 ELÉMENTS AUXILIAIRES ET INSTRUMENTS 14

4.1 Tournevis SCS 14

4.2 Clé à cliquet 14

4.3 Auxiliaires de polissage et positionneur pour analogues 14

5 INSTRUCTIONS IMPORTANTES 15

1 INTRODUCTION

1.1 OBJECTIF DE CE GUIDE

Ce guide a été conçu à l'attention des techniciens dentaires et chirurgiens-dentistes utilisant la partie secondaire Straumann® Variobase™ pour la conception de parties secondaires personnalisées vissées ou scellées et de bridges scellés (via une mésostructure). Ce guide offre des informations complémentaires expliquant comment utiliser, étape par étape, la partie secondaire Straumann® Variobase™.

Le non-respect des procédures décrites dans ce mode d'emploi peut causer des blessures au patient et/ou entraîner l'une ou l'ensemble des complications suivantes :

- Aspiration ou ingestion d'un composant
- Rupture
- Infection

🕮 **Remarque :**
Les superstructures implanto-portées requièrent du patient une hygiène bucco-dentaire irréprochable. Cela doit être pris en compte par toutes les parties impliquées lors de la planification et de la conception de la restauration.

Se référer à la brochure *Information de base sur les procédures chirurgicales – Straumann® Dental Implant System* pour de plus amples informations sur les indications et contre-indications des implants dentaires Straumann, telles que le nombre minimum d'implants requis, le type d'implant, le diamètre d'implant et les protocoles de mise en charge.

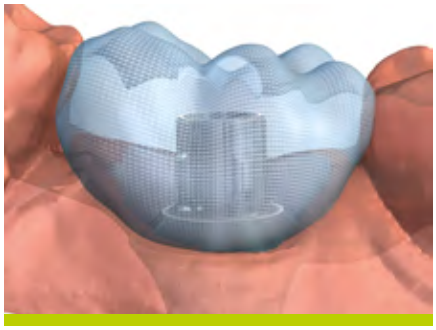
2 INFORMATIONS GÉNÉRALES

2.1 PARTIE SECONDAIRE STRAUMANN® VARIOBASE™ : INTRODUCTION

La partie secondaire Straumann® Variobase™ donne aux laboratoires dentaires la flexibilité de créer des parties secondaires personnalisées en suivant le processus en laboratoire de leur choix, qu'il s'agisse du pressage, de la coulée ou du fraisage. La partie secondaire Straumann® Variobase™ offre également les avantages de la connexion Straumann originale et du mécanisme d'engagement Straumann unique.

Pour en savoir plus sur l'utilisation prévue et les instructions d'utilisation, veuillez vous référer au mode d'emploi.

2.2 EXIGENCES TECHNIQUES



Ensemble prothétique Straumann® Variobase™
Pour faciliter une conception précise de l'interface entre la partie secondaire Straumann® Variobase™ et la coiffe, un ensemble prothétique Straumann® Variobase™, spécifique et numérique, peut être utilisé. Il s'agit d'un fichier STL ouvert contenant la géométrie de la coiffe.

🕮 **Remarque :**
L'ensemble prothétique Straumann® Variobase™ ne fournit que la géométrie de la coiffe pour la partie secondaire Straumann® Variobase™. Des paramètres FAO spécifiques doivent être définis par le laboratoire dentaire, conformément aux instructions du fabricant des équipements de fraisage.

Logiciel
Afin de concevoir la partie secondaire Straumann® Variobase™ pour des processus numériques, un logiciel CAO avec l'ensemble prothétique Straumann® Variobase™ peut être utilisé. S'il vous plaît contacter Straumann pour plus d'informations concernant la disponibilité. Veuillez suivre les instructions du fournisseur du logiciel CAO.

Système de fraisage
Utiliser tout système capable de fraiser la géométrie précise de la partie secondaire Straumann® Variobase™. Un fraisage précis de la géométrie requiert des forets dont le diamètre ne dépasse pas 1 mm.

2.3 VUE D'ENSEMBLE DU SYSTÈME

La partie secondaire Straumann® Variobase™ couvre les plateformes d'implants Straumann suivantes.

	NC	RC	NNC	RN	WN
Analogues					
	025.2101	025.4101	048.127	048.124	048.171
Corps de scannage					
	025.2915	025.4915	048.173	048.168	048.169
Parties secondaires™ Variobase™					
	025.2921	025.4921	048.709	048.710	048.711
Coiffes calcinables					
	023.2756/ 023.2756-04[1]	023.4759/ 023.4759-04[1]	048.267/ 048.267V4[1]	048.268/ 048.268V4[1]	048.269/ 048.269V4[1]
Vis auxiliaires					
	025.2900	025.4900	048.313	048.356	048.356

[1] *Les articles dont les numéros se terminent par V4 ou -04 contiennent 4 coiffes calcinables par boîte.*

2.4 CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Fiabilité

- Avec la connexion implant-partie secondaire originale Straumann®
- Forte rétention de la coiffe grâce à un mécanisme d'engagement breveté[2]
  - Surface de collage supplémentaire intégrant rainures

Efficacité

- Facile d'utilisation grâce aux données STL Variobase™ pouvant être utilisées avec un logiciel ouvert de CAO
- Processus de wax-up simple et rigoureux grâce à la précision des coiffes calcinables
- Dimensions de base compactes pour une conception hautement flexible
- Procédé de collage simplifié
  - Passez le procédé de sablage et gagnez ainsi du temps
  - 4 rainures permettent de positionner précisément la coiffe

Rapport coût/efficacité

- Permet de choisir le processus en laboratoire tels le wax-up traditionnel pour pressage ou pour coulage et le fraisage en laboratoire

[2] *Brevet en attente de validation*

3 RESTAURATION, CONCEPTION ET FINITION

3.1 PRÉPARATION

Prérequis

- La teinte des dents a été identifiée et notée (grâce à un teintier ou un appareil de mesure numérique).
- L'empreinte a été prise.

Les informations sur la teinte et l'empreinte ont été envoyées au laboratoire dentaire.

3.1.1 FABRICATION DU MAÎTRE-MODÈLE

Fabriquer le maître-modèle en utilisant des méthodes standard et du plâtre dentaire type 4 (ISO 6873). Afin de garantir des restaurations d'excellente qualité, les exigences suivantes doivent être prises en compte :

- N'utiliser que des analogues d'implants Straumann d'origine, neufs et en parfait état.
- Les analogues d'implants doivent être intégrés dans le ciment et ne doivent pas bouger dans le modèle.
- Il faut toujours utiliser un masque gingival afin de s'assurer que le profil d'émergence présente un contour optimal.
- Utiliser de préférence un matériau scannable pour le masque gingival.

3.2 CONCEPTION ET FABRICATION DE COIFFE/COURONNE

3.2.1 PROCESSUS CONVENTIONNELS DE COULÉE ET DE PRESSÉE

Étape 1 – Mise en place de la partie secondaire Straumann® Variobase™

Placer la partie secondaire Straumann® Variobase™ et serrer la vis à la main (couple maximum 15 Ncm). Utiliser uniquement le tournevis Straumann® SCS pour fixer la partie secondaire sur l'analogue. Vérifier à nouveau le bon ajustement et l'absence de jeu en rotation ou dans le sens vertical.

Étape 2 – Assemblage et raccourcissement de la coiffe calcinable
Fixer la coiffe calcinable à la partie secondaire Straumann® Variobase™ et vérifier l'ajustement.

Remarque :
L'utilisation de la coiffe calcinable permet une finition propre, aux rebords nets, du canal de la vis, et un bon ajustement à la partie secondaire Straumann® Variobase™.

Remarque :
Ajustée avec précision, la coiffe calcinable ne doit pas présenter de jeu en rotation et dans le sens vertical.

Raccourcir la coiffe calcinable à la hauteur du plan occlusal, en fonction du cas individuel.

Remarque :
S'assurer que la coiffe calcinable, une fois raccourcie, couvre toujours et complètement la partie métallique de la partie secondaire Straumann® Variobase™.

Réaliser un modèle en cire en fonction de la situation anatomique individuelle.

Remarque :
- Vous pouvez réaliser une conception anatomique réduite ou au volume définitif, en fonction du matériau dentaire utilisé et de ses indications.
- Vous assurer que la couche de cire sur la partie secondaire est suffisante (au moins 0.15 mm) pour créer un espace et permettre à la coiffe calcinable de se dilater lors du chauffage.
- Respecter l'épaisseur minimale de la paroi du matériau dentaire utilisé, conformément aux instructions du fabricant.

Étape 3 – Fabrication de la coiffe ou de la couronne
Utiliser une procédure standard pour soit presser soit couler la coiffe (conception anatomique réduite) ou la couronne au volume définitif (conception anatomique complète).

🕮 **Remarque :**
Pour un résultat optimal, il est recommandé d'éviter les matériaux de coulée rapides et les procédures de pressée. Le plastique de la coiffe calcinable nécessite un certain temps pour se consumer.

Si nécessaire, réaliser également une couronne individuelle selon une procédure standard.

Finaliser la coiffe ou la couronne avant de procéder au collage.

🕮 **Remarque :**
Si vous recouvrez la couronne, assurez-vous que le coefficient de dilatation thermique corresponde bien à celui du matériau utilisé pour la coiffe.

3.2.2 PROCESSUS NUMÉRIQUE (CADCAM)

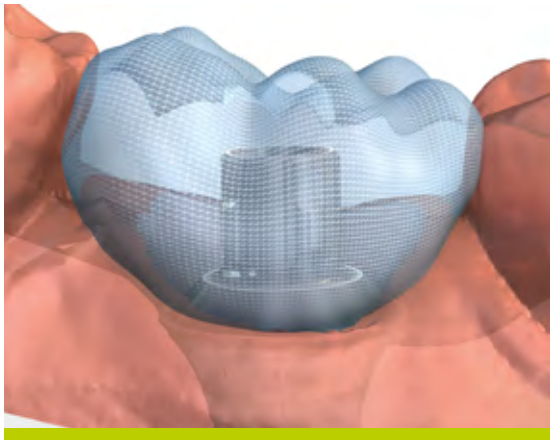
3.2.2.1 Scannage et conception

Option A : Scannage et conception – avec corps de scannage

Importer l'ensemble prothétique Straumann® Variobase™ dans le logiciel de conception, conformément aux instructions du fabricant du logiciel.

Étape 1 – Assemblage

Vérifier le bon ajustement du corps de scannage dans l'analogue et serrer à la main la vis autorétentive (couple maximal 15 Ncm). Utiliser uniquement le tournevis Straumann® SCS pour fixer le tenon sur l'analogue. Vérifier une nouvelle fois le bon ajustement et tout jeu éventuel en rotation ou dans le sens vertical. Pour une restauration unitaire, orienter la surface angulée du corps de scannage en direction buccale (et non adjacente aux dents proximales). Éviter tout contact entre le corps de scannage et les dents proximales.



Étape 2 – Scannage et modélisation

Pour le scannage et l'identification du corps de scannage, suivre les instructions du fournisseur du logiciel. Pour modéliser la coiffe ou la couronne, suivre les instructions du fournisseur du logiciel.

Option B : Scannage et conception – sans corps de scannage
Vous ne pouvez utiliser un corps de scannage que si l'ensemble prothétique a été intégré dans le logiciel.

Étape 1 – Scannage
Scanner la partie secondaire Straumann® Variobase™.

Remarques :
- Un spray spécial scannage peut être appliqué.
- Si le logiciel ne permet pas d'isoler virtuellement les contre-dépouilles, il faudra les isoler, ainsi que le canal de la vis, avec de la cire avant le scannage.
- Si le logiciel permet de sauvegarder le scan en tant que gabarit, l'isolation des dépouilles n'est plus nécessaire. Le gabarit peut être aligné avec le scan du modèle de la partie secondaire Straumann® Variobase™ grâce à un processus de superposition. La partie secondaire Straumann® Variobase™ isolée avec de la cire peut sinon être conservée pour de futurs scans.

Étape 2 – Modélisation
Pour modéliser la coiffe ou la couronne, suivre les instructions du fournisseur du logiciel. Le diamètre du canal de la vis est : RC = 2.3 mm / NC = 2.2 mm / WN = 2.7 mm / RN = 2.7 mm / NNC = 2.2 mm

3.2.2.2 Fraisage

Étape 1 – Préparation au fraisage
Transférer vos données de conception à la fraiseuse tout en respectant les instructions de votre logiciel CAO et du fournisseur de l'équipement de fraisage.

Remarques :
- Utiliser les réglages propres à chaque matériau tout en respectant les instructions de votre logiciel CAO et du fournisseur de l'équipement de fraisage.
- Utiliser un foret dont le diamètre ne dépasse pas 1 mm afin de fraiser avec précision les quatre rainures du mécanisme d'engagement de la partie secondaire Straumann® Variobase™.

Étape 2 – Fraisage
Fraiser la coiffe ou couronne selon les instructions du fournisseur de votre équipement de fraisage.

3.2.3 FINALISATION DE LA COIFFE/COURONNE EN LABORATOIRE DENTAIRE

Étape 1 – Finalisation de la coiffe/couronne
Finaliser la coiffe ou couronne selon la procédure standard.

Remarques :
- La coiffe ou couronne liée à la partie secondaire Straumann® Variobase™ doit être entièrement finalisée avant l'étape de collage.
- Pour les restaurations scellées, la couronne peut être réalisée et finalisée après l'étape de collage.

3.3 COLLAGE

Étape 1 – Fixation sur le maître-modèle
Fixer à l'aide d'une vis (serrage manuel) la partie secondaire Straumann® Variobase™ à l'analogue d'implant dans le maître-modèle. Obturer le canal de la vis avec de la cire afin d'éviter que l'excédent de ciment de ne s'y répande.

Remarque :
Le mécanisme d'engagement est breveté et ne nécessite pas de sabler la partie secondaire Straumann® Variobase™ pour obtenir une bonne adhérence.

Afin d'assurer une mise en place précise de la coiffe ou couronne sur la partie secondaire Straumann® Variobase™, veiller à toujours réaliser le collage sur le maître-modèle.

Compte tenu de la nature symétrique des quatre rainures, confirmer que la position de la couronne est en conformité avec l'anatomie du patient, avant de procéder au collage.

Étape 2 – Collage

Appliquer du ciment dentaire auto-adhésif[3] sur la partie secondaire Straumann® Variobase™. Suivre les instructions du fabricant du ciment. Coller la coiffe à la partie secondaire Straumann® Variobase™.

Remarques :

- Retirer immédiatement de la partie secondaire l'excédent de ciment.
- Une fois le ciment sec, polir le bord inférieur de la coiffe.
- Toujours utiliser un auxiliaire de polissage pour protéger la connexion prothétique de la partie secondaire.
- Ne pas chauffer la partie secondaire après le collage.

[3] Testé avec le ciment résine Panavia™ F2.0 de Kuraray et une coiffe Straumann zerion® (dioxyde de zirconium).

3.4 INSERTION (CABINET DU CHIRURGIEN-DENTISTE)

La restauration définitive est fixée sur le maître-modèle avant d'être livrée au cabinet du chirurgien-dentiste.

Étape 1 – Préparation

- Retirer la coiffe de cicatrisation ou la restauration provisoire.
- Retirer la superstructure du maître-modèle et dévisser la partie secondaire de l'analogue d'implant.
- Nettoyer et sécher soigneusement l'intérieur de l'implant et la partie secondaire.

Remarque :

Toujours s'assurer que les surfaces de filetages et les têtes de vis sont propres. Veiller également à toujours utiliser une vis neuve pour la restauration définitive.

Étape 2 – Insertion finale

Option A : Restauration définitive vissée

- Positionner dans l'implant la partie secondaire Straumann® Variobase™ stérilisée, avec la coiffe. Visser avec le tournevis SCS et une clé à cliquet munie d'un dispositif dynamométrique, en appliquant un couple de 35 Ncm.
- Obturer le canal de la vis SCS avec du coton et du matériau d'obturation (par exemple, gutta-percha). Cela permet un retrait ultérieur de la partie secondaire Straumann® Variobase™ si un remplacement de la couronne s'avérait nécessaire.

Option B : Restauration définitive scellée

- Positionner dans l'implant la partie secondaire Straumann® Variobase™ stérilisée. Visser avec le tournevis SCS et la clé à cliquet ainsi que le dispositif dynamométrique, en appliquant un couple de 35 Ncm.
- Obturer le canal de la vis SCS avec du coton et du matériau d'obturation (par exemple, gutta-percha). Cela permet un retrait ultérieur de la partie secondaire Straumann® Variobase™ si un remplacement de la couronne s'avérait nécessaire.
- Cimenter la superstructure à la partie secondaire.
- Retirer l'excédent de ciment.

4 ELÉMENTS AUXILIAIRES ET INSTRUMENTS

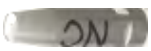
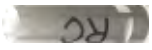
4.1 TOURNEVIS SCS

Réf. art.		Article	Dimensions	Matériau
046.400		Tournevis SCS pour clé à cliquet, extra-court	Longueur : 15 mm	Cronidur® 30
046.401		Tournevis SCS pour clé à cliquet, court	Longueur : 21 mm	Cronidur® 30
046.402		Tournevis SCS pour clé à cliquet, long	Longueur : 27 mm	Cronidur® 30

4.2 CLÉ À CLIQUET

Réf. art.		Article	Dimensions	Matériau
046.119		Clé à cliquet comprenant un instrument de service	Longueur : 84 mm	Acier inoxydable

4.3 AUXILIAIRES DE POLISSAGE ET POSITIONNEUR POUR ANALOGUES

Réf. art.		Article	Dimensions	Matériau
046.245		Protecteur de polissage pour les coiffes RN synOcta®, vissé transocclusal	Longueur : 15 mm	Acier inoxydable
025.2920 025.2920-04		Auxiliaire de polissage NC	Longueur : 16 mm	Acier inoxydable
025.4920 025.4920-04		Auxiliaire de polissage RC	Longueur : 16 mm	Acier inoxydable
046.239		Positionneur pour analogues	Longueur : 105 mm	Al/acier

5 INSTRUCTIONS IMPORTANTES

À noter
Les praticiens doivent avoir acquis les connaissances et la formation nécessaires à la manipulation des produits Straumann CADCAM ou d'autres produits de Straumann (« Produits Straumann »), afin d'utiliser les Produits Straumann en toute sécurité et de manière appropriée, conformément au mode d'emploi.

Le Produit Straumann doit être utilisé conformément au mode d'emploi fourni par le fabricant. Il appartient au praticien d'utiliser le dispositif conformément à ce mode d'emploi et de déterminer si le dispositif est adapté à la situation d'un patient donné.

Les Produits Straumann relèvent d'un concept global et ne doivent être utilisés qu'avec les composants et les instruments d'origine correspondants distribués par Institut Straumann AG, sa société mère ultime et toutes les sociétés affiliées de cette société mère (« Straumann »), sauf stipulation contraire figurant dans le présent document ou dans le mode d'emploi du Produit Straumann concerné. Si l'utilisation de produits fabriqués par des tiers n'est pas recommandée par Straumann dans le présent document ou dans le mode d'emploi, cette utilisation aura pour effet d'annuler toute garantie ou toute autre obligation, expresse ou implicite, de Straumann.

Disponibilité
Certains Produits Straumann énumérés dans le présent document ne sont pas disponibles dans tous les pays.

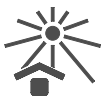
Mise en garde
En plus des avertissements contenus dans ce document, il est impératif de protéger nos produits contre les risques d'aspiration lors d'une utilisation intra-orale.

Validité
La parution de ce document annule et remplace toutes les versions antérieures.

Documentation
Vous pouvez vous procurer des documents détaillés sur les Produits Straumann auprès de votre représentant Straumann.

Copyright et marques commerciales
La reproduction ou la diffusion partielle ou intégrale des documents Straumann® n'est autorisée qu'avec l'accord écrit de Straumann.
Straumann® et/ou les autres marques commerciales et logos de Straumann® mentionnés ici sont des marques commerciales ou marques déposées de Straumann Holding AG et/ou de ses sociétés affiliées.

Explication des pictogrammes figurant sur étiquettes et modes d'emploi

LOT	Numéro de lot
REF	Référence catalogue
STERILE R	Stérilisé par irradiation
	Limite inférieure de températures
	Limite supérieure de températures
	Limites de températures
Rx only	Attention : la loi fédérale limite la vente de ce dispositif par un professionnel dentaire ou sur commande de ceux-ci.
	Ne pas réutiliser
	Non stérile
	Attention, consulter les documents joints
	A utiliser avant
	Tenir à l'abri du soleil
CE	Les produits Straumann portant la marque CE sont conformes aux exigences de la directive 93/42 EEC applicable au matériel médical
CE 0123	
	Voir le mode d'emploi

REMARQUES

www.straumann.com

International Headquarters
Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01

Panavia™ est une marque commerciale de Kurary Co, LTD, JP.

© Institut Straumann AG, 2013. Tous droits réservés.
Straumann® et/ou les autres marques commerciales et logos de Straumann® mentionnés ici sont des marques commerciales ou marques déposées de Straumann Holding AG et/ou de ses sociétés affiliées. Tous droits réservés.

Les produits Straumann sont estampillés CE 09/13